I18 Imprimación

Orde-Pox

NATURALEZA

Sistema ligante, sin disolventes, para pavimentos epoxi de alto espesor basado en una resina epoxídica y un endurecedor de poliamina.

DATOS TÉCNICOS

Acabado:	Brillante	
Densidad:	1,00 - 1,10 grs/cm^3	
Espesor recomendado:	a rodillo:	150-200 micras
	a llana:	mezclado con árido se pueden alcanzar varios mm.
Rendimiento teórico:	a rodillo:	0.150-0.200 kg/m^2
	a llama-multicapa	lisaje:0.500-0.700 kg/m^2
		Fondo: 0.500 kg/m^2
Repintado:	12 horas	
Colores:	Incoloro	
Contenido sólidos en peso:	100%	
Vida de la mezcla:	30-35 minutos	
Curado total:	7 días	
Adherencia:	> 30 kg/m^2 (rompe el hormigón).	

CARACTERÍSTICAS

- Este tipo de pintura se caracteriza por no contener ningún tipo de disolventes.
- Excelente adherencia a soportes cementosos destacando por su buena capacidad humectante y selladora.
- Buena adherencia a la arena de cuarzo de espolvoreo.
- Fácil aplicación a rodillo (sin árido) o a llama (con y sin árido mezclado).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Imprimación para pavimentos epoxi o poliuretano de alto espesor, de 1 a 3 mm. en soportes de hormigón o mortero de porosidad media alta.
- Imprimación de lisaje para pavimentos multicapas o autonivelantes.
- Para capas de fondo o intermedias en sistemas de 3 capas para ser espolvoreados con áridos de cuarzo (pudiendo se coloreados).
- Mezclado con árido puede ser utilizado como mortero de reparación de coqueras o de recrecido (mezclando 1:1 a 1:6) como pasta de regularización.

MODO DE EMPLEO

- El sistema ligante se suministra en proporción adecuada de mezcla, la cual deberá hacerse de forma homogénea y completa, evitando que queden restos de producto en las paredes y fondo de los envases.
- La base de aplicación debe estar limpia, seca y exenta de pinturas viejas, lechadas y líquidos de curado; deberá tener el poro abierto, lo que lograremos mediante tratamiento mecánico (granallado, fresado, diamantado según el estado del soporte).

- Después de la preparación del soporte, se extiende la mezcla uniformemente sobre el mismo, con ayuda de un rodillo si se utiliza como imprimación o una llana metálica en el caso de que se utilice como lisaje realizando una mezcla ligante/árido 1:1 a 1:2.
- El árido deberá añadirse lentamente a la mezcla de resina y endurecedor con ayuda de un agitador de bajas revoluciones para no introducir mucho aire hasta conseguir un mortero homogéneo.
- Sobre este producto se pueden aplicar sistemas multicapa o autonivelantes.
- La humedad del soporte debe ser inferior al 4%.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10ºC.
- En hormigones nuevos debe transcurrir 28 días antes de aplicar el producto.
- En el caso de aplicar un pavimento epoxídico se colocará cuando la imprimación tenga pegajosidad pero no se arrastre con la llama (mínimo 7 horas).

Cuando se realice como primera capa de satinado se aplicará una mano de Imprimación de Orde-Pox con un consumo aproximado de 0,500 kg/m^2, a continuación en fresco se satura con árido silíceo con una dotacion de 3 kg/m^2 .

En esta técnica se puede conseguir mayor espesor de capa mezclándolo previamente con árido fino [0,1-0,3] mm en relación ligante-árido 1:0,5.

Se puede utilizar la Imprimación Ordepox como capa de regularización mediante la mezcla imprimación/arena en realización 1:2 a 1:3 que aplicado a llana cubre irregularidades del soporte minimizando el consumo de resina en las capas sucesivas.

No se debe aplicar ningún material encima de este producto una vez transcurridas 36 horas, ya que no tendrá la adherencia adecuada.

SEGURIDAD E HIGIENE

Realizar una buena ventilación del local y disponer de un buen sistema de extracción.

Utilizar gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación. Es aconsejable el uso de mascarilla.

Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

Componente A:	10 y 6,665 kilos.
Componente B:	4,65 y 3,1kilos.

Pinturas Ordesa, s.a.
C/ Valle de Ordesa, 1,3
50420.- Cadrete (Zaragoza)
Telf. 976 12 52 83/976 12 64 04
Fax. 976 12 68 04